



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дисковый затвор применяется в качестве запорной и запорно-регулирующей арматуры для использования в системах теплоснабжения, водоснабжения, пожаробезопасности, а также для различных промышленных применений. Дисковый затвор обеспечивает безупречное перекрытие трубопровода для различных видов жидкостей, газов, а также для вязких сред. Дисковый затвор Ду 50- 300 мм рассчитан на рабочее давление 16 бар, а Ду 350-1000 мм - на рабочее давление 10 бар. Материал корпуса - ковкий чугун, материал перекрывающего диска - либо ковкий чугун с покрытием, либо - нержавеющей сталь. Материал вала - нержавеющая сталь. Седло изготавливается из пластических материалов EPDM, NBR (BUNA-N), VITON и прочих (по специальному заказу).

Присоединение к трубопроводу: межфланцевое, центрирование ответных фланцев посредством четырех гладких проушин, расположенных на корпусе затвора. Возможна установка затвора на конце трубопровода. Затвор не требует технического обслуживания. Конструкция затвора соответствует требованиям нормативно-технической документации ГОСТ 13547-79. По требованиям безопасности затвор соответствует ГОСТ 9544-93 и ГОСТ 12.2.063-81. Приемосдаточные испытания проводятся на стендах по ISO5208, DIN3230. Герметичность закрытия затвора соответствует ГОСТ 9544-93 класс «В».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура рабочей среды для манжеты EPDM не более +130° С
для манжеты NBR не более +80° С

Температура окружающей среды от -15° С до +40° С

Максимальное рабочее давление PN16 – 1,6 МПа (16 бар).

Рабочая среда EPDM: вода, пар, жидкие неагрессивные среды,

NBR: вода, нефтепродукты, жидкие неагрессивные среды

Корпус – ковкий чугун GG-40, порошковое эпоксидное покрытие (печной обжиг). Размеры фланцевой посадочной части для привода отвечают требованиям ISO5211, часть 1, что позволяет монтаж электропривода. Монтажная длина согласно ISO5752-20.

Диск – ковкий чугун GG-40 с покрытием; по запросу – нержавеющая сталь 1.4401. Специальная обработка по краю для уменьшения поворотного момента.

Шток – цельный, нержавеющая сталь 1.4401, с уплотнительными кольцами – нитрил (NBR).

Манжета уплотнительная – EPDM, NBR, Viton и др.

Штифты (крепление диска на валу) – нержавеющая сталь 1.4401.

Ручка-рычаг с фиксатором, укомплектована зубчатым стальным указателем угла поворота диска (зубчатый сектор 10 положений) и крепежом.

Ду, мм	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Масса, кг	2,5	3,2	3,6	4,9	7,0	7,8	13,2	19,2	32,5	41,3	53,1	74,8	125	200

Особенности конструкции:

1. Малый размер и вес, простота установки и обслуживания.
2. Простота и компактность конструкции.
3. Отличная герметизация и отсутствие течи благодаря втулкам с двух сторон диска.
4. Отличные свойства регулирования потока благодаря гладким отполированным краям диска.
5. Использование различных материалов для разных сред.
6. Центрированность диска и малый вращающий момент при открывании и закрывании.
7. Средний срок службы - 2500 циклов.
8. Возможность использования для прерывания и регулирования потока.



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: Затвор дисковый поворотный (1 шт.), упаковка (1 шт.), ручка-рычаг (до Ду 250), с Ду250 – редуктор, паспорт (1 экз.).

4. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Изделие следует хранить в заводской упаковке в сухих проветриваемых помещениях при температуре окружающего воздуха от -30 до +50 С в течении двух лет. Транспортировка может производиться любым видом транспорта, при этом должны быть исключены возможность ударов изделий друг от друга и прочие предметы и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений. При отсутствии заводской упаковки для хранения изделия следует упаковывать в плотный полиэтилен или промасленную бумагу.

По истечении срока хранения следует провести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания или потерю свойств эластичности седлового уплотнения. Запрещается использовать поворотные затворы, имеющие растрескивание седлового уплотнения. При необходимости следует провести тест на герметичность и работоспособность под давлением.

5. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАТВОРА

1) Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80)

2) Использование фланцев с внутренним диаметром меньше чем номинальный диаметр заслонки, может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора.

3) В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше чем номинальный диаметр затвора, фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения.

4) Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

Положение на трубопроводе и процесс установки

1) Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.

2) При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.

3) Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.

4) Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5) Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

6) Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыт».

7) Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

8) Открытие и закрытие дискового поворотного затвора производится при помощи соответствующей ручки или редуктора, которые поставляются вместе с дисковым поворотным затвором.

Эксплуатация дисковых поворотных затворов

1) Правильная установка обеспечивает надежную работу на протяжении всего срока службы обслуживания.



2) Поворотные затворы допускаются к эксплуатации на параметры, не превышающие указанные в паспорте.

3) Открытие и закрытие дисковых поворотных затворов производится при помощи соответствующих ручки или привода, которые поставляются вместе с дисковым поворотным затвором. Открытие и закрытие поворотных затворов следует производить плавно, во избежание гидравлических ударов.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Сертификат соответствия № С-СН.АГ23.В.03418

www.santsnab.ru
тел. (4162) 55-36-37



ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ D71X-16 D371X-10/16 DW71X-16 DW371X-16



АИ 46

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ